

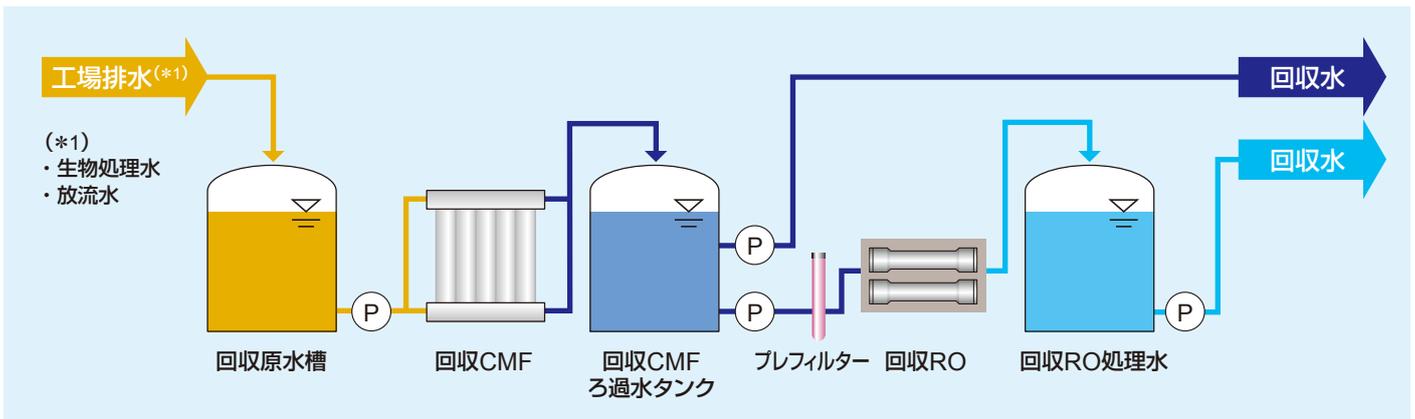
排水回収システム



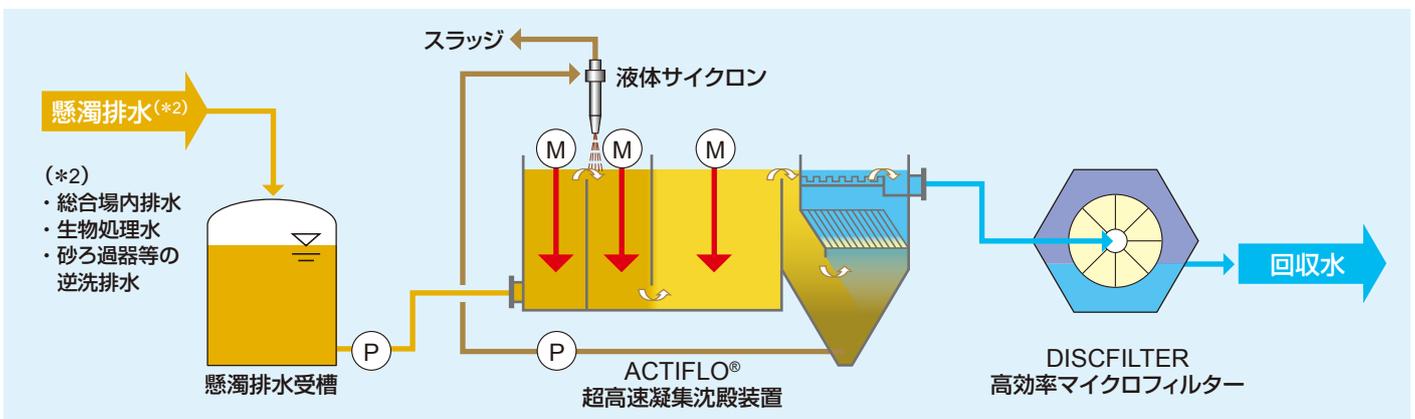
排水回収システム

環境負荷低減、取水規制、上乗せ放流基準など、取水から放流までの工場内トータル水マネジメントは、ますます高度化が要求されています。昭和環境システム(SKS)は、用水コストと排水コストを同時に低減可能なソリューションとして、排水回収システムを提案しています。SKSとして独自性を持つ膜処理装置(MF/UF/RO 他)、超高速凝集沈殿装置(ACTIFLO®)、高効率マイクロフィルター(DISCFILTER)、生物処理等の要素技術を組み合わせることで、排水の性状に応じた最適な排水回収システムを構築します。

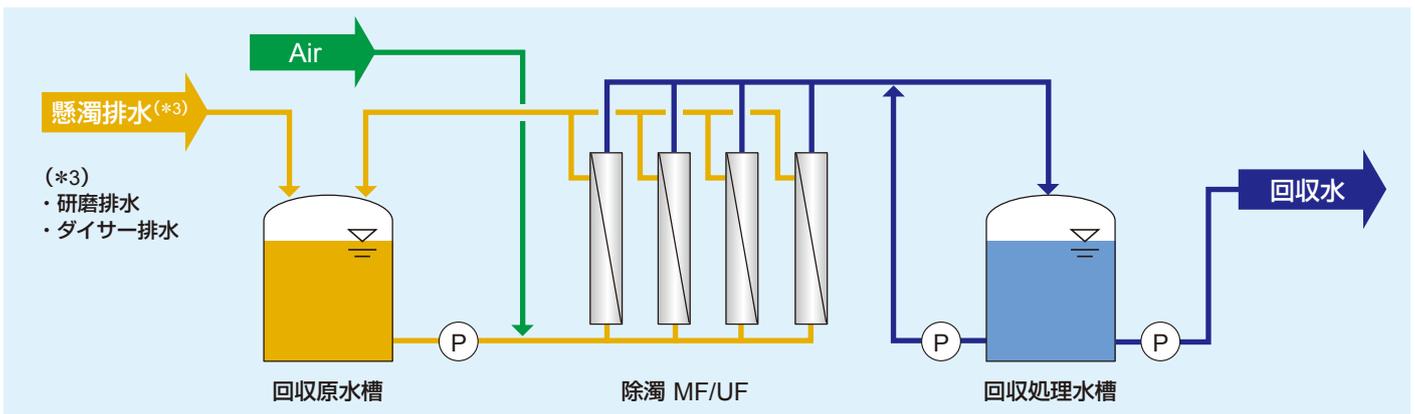
CMF + RO



ACTIFLO® + DISCFILTER



MF / UF





CMF24M10Cユニット



RO/8303-UV型



ACTIFLO® AFJ-120型



DISCFILTER (内部)

• CMF MEMCOR® 精密ろ過膜装置

中空糸膜の表面に堆積した濁質を圧縮空気効率よく除去する「ガスバックウォッシュシステム(特許技術)」により、高濁度または性状変動の激しい排水に対しても、安定した処理が可能です。又、酸・アルカリを用いた薬品洗浄も可能です。

• RO 逆浸透膜装置

逆浸透膜装置 ROユニットは、給水塩濃度等により決定される浸透圧以上の圧力を原水にかけることにより、原水から水だけを透過させ、回収水(処理水)と濃縮水に分離する「液々分離操作」を行います。



工場排水・回収処理システム(製紙工場)

• ACTIFLO® 超高速凝集沈殿装置

マイクロサンド(凝集促進剤)を使用する事で、低濁度～高濁度(1000度)の排水中の懸濁物質を超高速で沈殿除去します。従来型の沈殿処理システムの1/5～1/20のスペースで設置可能です。

• DISCFILTER 高効率マイクロフィルター

シンプル且つユニークな構造により、ろ過を継続したままでの洗浄が可能です。除去対象物質によりフィルター孔径を、10 μ m～1mmの範囲で選定します。



懸濁排水・回収処理システム(半導体工場)

• MF / UF

懸濁物質の種類、粒度分布、排水に含まれる薬品の種類などを考慮し、最適な膜システムの選定を行います。

ろ過排水の再利用ばかりでなく、懸濁物質の濃縮(排液容量の低減)も可能です。

槽外型のMBRの導入により、より効率的な回収システムの構築も可能です。



懸濁排水・回収処理システム(自動車工場)

現場実験

排水回収システムの設計では、実排水を使用した事前テストが非常に重要です。昭和環境システム(SKS)は、各要素技術のテスト機を取り揃えてお客様と一緒に現場実験を実施しています。具体的な試験方法、期間等につきましては随時ご相談ください。



ACTIFLO® テスト機



MF+RO テスト機



DISCFILTER テスト機 (左:全体外観/右:タンク内DISCFILTER)



昭和環境システム株式会社

〒108-0022 東京都港区海岸3-20-20 ヨコソーレインボータワー11階

Phone:03-5765-1330(代) Fax:03-5765-1340 <http://www.sksl.co.jp/>